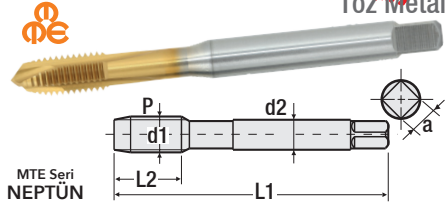


## ÇELİK - Eşik Ağız Bilemeli

Toz Metal



Toz Metal PM Malzeme	TIN Kaplama	B 3.5 - 5.5	60° DİŞ AÇI	Açık Delik	ISO 2 6 H Form
----------------------------	----------------	----------------	----------------	---------------	----------------------

### DIN 371 Eşik Ağız Bilemeli (Toz Metal)

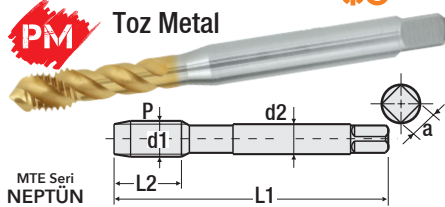
Yüksek Alaşım / Isıl İşlemli Çelik Türleri Hızlı Diş Çekme İçindir.  
Emülsiyon Yağ (Yağlama %8 ile Kullanılır). PM Toz Teknolojisi Malzeme;  
Yüzey Buhar Menevişli, Kaplamalı Seri Soğuk Metal Yapışmaları Önerilir.  
Eşik Ağız Bileme Sadece Açık Deliklerde Seri Kılavuz Çekme İçindir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B108210	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	10300	M3 x 0.5	56	10	3.5	2.7	2.5 mm
	10400	M4 x 0.7	63	12	4.5	3.4	3.3 mm
	10500	M5 x 0.8	70	14	6	4.9	4.2 mm
	10600	M6 x 1.0	80	16	6	4.9	5 mm
	10800	M8 x 1.25	90	18	8	6.2	6.8 mm
	11000	M10 x 1.5	100	20	10	8	8.5 mm
	11200	M12 x 1.75	110	24	12	9	10.2 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B108211	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	11200	M12 x 1.75	110	24	9	7	10.2 mm
	11400	M14 x 2.0	110	26	11	9	12 mm
	11600	M16 x 2.0	110	28	12	9	14 mm
	11800	M18 x 2.5	125	30	14	11	15.5 mm
	12000	M20 x 2.5	140	32	16	12	17.5 mm

## ÇELİK - 40° Helis Kanallı

Toz Metal



Toz Metal PM Malzeme	TIN Kaplama	C 2-3	60° DİŞ AÇI	Kapalı Delik	Açık Delik	Kör Delik
----------------------------	----------------	----------	----------------	-----------------	---------------	--------------

### DIN 371 40° Helis Kanallı (Toz Metal)

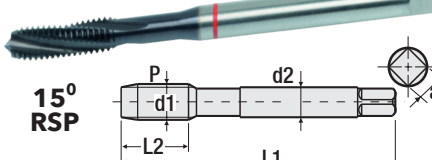
Artan Performans Talepleri İçin ve Alaşım Çelik Malzemeleri İşlemede  
Emülsiyon Yağ (Yağlama %8 ile Kullanılır). PM Toz Teknolojisi Malzeme;  
Yüzey Buhar Menevişli, Kaplamalı Seri Soğuk Metal Yapışmaları Önerilir.  
Helis Kanallı: Açık veya Kör Deliklerde Seri Kılavuz Çekme İşlemleri İçindir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B108210	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	20300	M3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	2.5 mm
	20400	M4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	3.3 mm
	20500	M5 x 0.8	70	8	6	4.9	4.2 mm
	20600	M6 x 1.0	80	10	6	4.9	5 mm
	20800	M8 x 1.25	90	12	8	6.2	6.8 mm
	21000	M10 x 1.5	100	14	10	8	8.5 mm
	21200	M12 x 1.75	110	16	12	9	10.2 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B108211	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	21200	M12 x 1.75	110	16	9	7	10.2 mm
	21400	M14 x 2.0	110	18	11	9	12 mm
	21600	M16 x 2.0	110	20	12	9	14 mm
	21800	M18 x 2.5	125	22	14	11	15.5 mm
	22000	M20 x 2.5	140	22	16	12	17.5 mm

## ROTRING Makine Kılavuzu

VÖLKEL TiAlN Kaplama Toz Metal  
Made In Germany



Toz Metal PM Malzeme	Form C 2-3	15° DİŞ AÇI	Açık Delik	Kör Delik	Delik	DIN 371 376
----------------------------	---------------	----------------	---------------	--------------	-------	-------------------

### DIN 371 Helis Kanallı, Toz Metal - Rotring

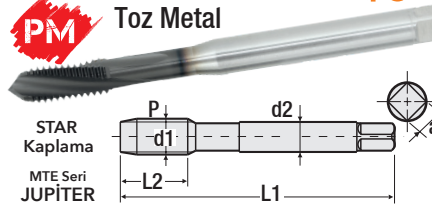
Yüksek, Hızlı (H Speed) Çalışmalarla, Sert Malzemelerde Diş Yeri İşlemi  
Emülsiyon Yağ (Yağlama %8 ile Kullanılır). PM Toz Teknolojisi Malzeme;  
Yüzey Buhar Menevişli, Kaplamalı Seri Soğuk Metal Yapışmaları Önerilir.  
Düz Ağız Bileme Açık ve Kör Deliklerde Seri Kılavuz Çekme İçindir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	Kodu	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	36170	M3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	2.5 mm
	36172	M4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	3.3 mm
	36174	M5 x 0.8	70	16	6	4.9	4.2 mm
	36176	M6 x 1.0	80	19	6	4.9	5 mm
	36178	M8 x 1.25	90	22	8	6.2	6.8 mm
	36180	M10 x 1.5	100	24	10	8	8.5 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	Kodu	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	36182	M12 x 1.75	110	29	9	7	10.2 mm
	36184	M14 x 2.0	110	30	11	9	12 mm
	36186	M16 x 2.0	110	32	12	9	14 mm

## H Speed - 15° Helis Kanallı

Toz Metal



Toz Metal PM Malzeme	Form C 2-3	Boyut 6 HX	Kapalı Delik	Kör Delik	Delik	Boyut 6 HX
----------------------------	---------------	---------------	-----------------	--------------	-------	---------------

### DIN 371 15° Helis Kanallı (Toz Metal)

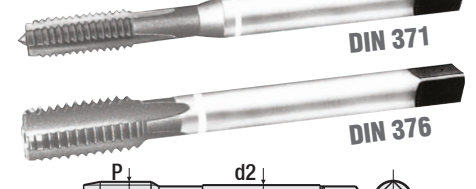
Yüksek, Hızlı (H Speed) Çalışmalarla, Sert Malzemelerde Diş Yeri İşlemi  
Emülsiyon Yağ (Yağlama %8 ile Kullanılır). PM Toz Teknolojisi Malzeme;  
Yüzey Buhar Menevişli, Kaplamalı Seri Soğuk Metal Yapışmaları Önerilir.  
15° Helis: Kapalı ve Kör Deliklerde Seri Kılavuz Çekme İşlemleri İçindir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B138250	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	20300	M3 x 0.5	56	10	3.5	2.7	2.5 mm
	20400	M4 x 0.7	63	12	4.5	3.4	3.3 mm
	20500	M5 x 0.8	70	14	6	4.9	4.2 mm
	20600	M6 x 1.0	80	16	6	4.9	5 mm
	20800	M8 x 1.25	90	18	8	6.2	6.8 mm
	21000	M10 x 1.5	100	20	10	8	8.5 mm
	21200	M12 x 1.75	110	24	12	9	10.2 mm

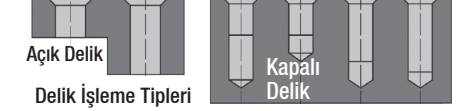
DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B138251	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	21200	M12 x 1.75	110	24	9	7	10.2 mm
	21400	M14 x 2.0	110	26	11	9	12 mm
	21600	M16 x 2.0	110	28	12	9	14 mm
	21800	M18 x 2.5	125	30	14	11	15.5 mm
	22000	M20 x 2.5	140	32	16	12	17.5 mm

## Komple Sert Metal Kılavuz

Elmas Kılavuz



Toz Metal PM Malzeme	Form C 2-3	60° DİŞ AÇI	Boyut 6 HX	DIN 371 376
----------------------------	---------------	----------------	---------------	-------------------



KSM Komple Sert Metal	TiAlN Kaplama	C 2-3	60° DİŞ AÇI	Boyut 6 HX	DIN 371 376
-----------------------------	------------------	----------	----------------	---------------	-------------------

### Çelik ve Dökme Demirin İşlenmesi İçin Uygundur

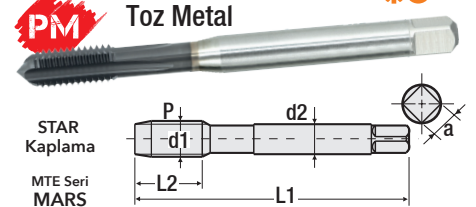
Extra İnce Toz Metal Yapısıyla, Çelik ve Dökme Demir Ayrınca Alaşım Alüminyum İşlenmesi İçin Yüksek Hassasiyetli Diş Operasyonlarında  
Sert / Isıl İşlemli Malzemelerde Tercih Edilir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	Matkap
		mm	mm	mm	mm		Çapı
	PKI5 M3	M3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	2.5 mm
	PKI5 M4	M4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	3.3 mm
	PKI5 M5	M5 x 0.8	70	15	6	4.9	4.2 mm
	PKI5 M6	M6 x 1.0	80	17	6	4.9	5 mm
	PKI5 M8	M8 x 1.25	90	20	8	6.2	6.8 mm
	PKI5 M10	M10 x 1.5	100	22	10	8	8.5 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	Matkap
		mm	mm	mm	mm		Çapı
	PKI5 M12	M12 x 1.75	110	24	9	7	10.2 mm

## DÖKÜM - Makine Kılavuzu

Toz Metal



Toz Metal PM Malzeme	Form C 2-3	Açık Delik	Kapalı Delik	Kör Delik	Delik	Boyut 6 HX
----------------------------	---------------	---------------	-----------------	--------------	-------	---------------

### DIN 371 Düz Kanallı, Toz Metal - DÖKÜM

Sifero Pik / Çelik / Döküm Temperli Malzemelerde Diş Yeri İşlemi  
Emülsiyon Yağ (Yağlama %8 ile Kullanılır). PM Toz Teknolojisi Malzeme;  
Yüzey Buhar Menevişli, Kaplamalı Seri Soğuk Metal Yapışmaları Önerilir.  
Düz Ağız Bileme Tüm (Kapalı - Açık - Kör) Deliklerde Kılavuz Çekme İçindir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B138125	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	00300	M3 x 0.5	56	10	3.5	2.7	2.5 mm
	00400	M4 x 0.7	63	12	4.5	3.4	3.3 mm
	00500	M5 x 0.8	70	14	6	4.9	4.2 mm
	00600	M6 x 1.0	80	16	6	4.9	5 mm
	00800	M8 x 1.25	90	18	8	6.2	6.8 mm
	01000	M10 x 1.5	100	20	10	8	8.5 mm
	01200	M12 x 1.75	110	24	12	9	10.2 mm

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	a	Matkap
	B138126	mm	mm	mm	mm	h12	Çapı
	01200	M12 x 1.75	110	24	9	7	10.2 mm
	01400	M14 x 2.0	110	26	11	9	12 mm
	01600	M16 x 2.0	110	28	12	9	14 mm
	01800	M18 x 2.5	125	30	14	11	15.5 mm
	02000	M20 x 2.5	140	32	16	12	17.5 mm